

Ceresit

CC-92



Impermeabilizante integral para concretos y morteros

DESCRIPCIÓN

Material en polvo finamente molido, de color gris claro, que por su procedencia de sales de ácidos grasos reduce la permeabilidad en concretos y morteros, sin disminuir la resistencia a la compresión.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Mejora la relación agua/cemento, permitiendo reducir de 4 a 6% el consumo de agua.
- ▶ Mejora los acabados.
- ▶ Reduce el sangrado.
- ▶ Reduce agrietamientos.
- ▶ Se logran concretos y morteros más trabajables.
- ▶ Libre de cloruro de calcio.
- ▶ Para morteros con cemento y/o cal.
- ▶ Aumenta la durabilidad.
- ▶ Reduce el ataque por sulfatos

USOS

Como impermeabilizante de concreto o morteros expuestos al contacto eventual o permanente a agua o humedad.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Mezcla.

Mezcle Ceresit CC-92 con el cemento y los agregados antes de añadir agua. En mezcladoras mecánicas añada el producto directamente en la máquina al cargarla con



los demás materiales.

En plantas de concreto premezclado añada en la tolva o directamente al camión revolvedor.

Rendimiento:

Dosificación 2%: 1 kg de Ceresit CC-92 para 1 saco de cemento de 50 kg.

Dosificación 4%: 2 kg de Ceresit CC-92 para 1 saco de cemento de 50 kg.

Para la dosificación de 1 m³ consulte el consumo de cemento de acuerdo al F^c.

PRECAUCIONES

Deberá usarse el equipo de protección personal.
No se deje al alcance de los niños.

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Curar el concreto o mortero con una membrana de curado para evitar la pronta evaporación del agua.
Cuide la colocación y vibrado del concreto.
Reduzca de 4% a 6% la cantidad de agua de la mezcla.

ENVASE Y EMBALAJE

PRESENTACIÓN	Saco de 2 kg Saco de 5 kg Saco de 20 kg
ALMACENAJE	Consérvese en un lugar seco y sobre tarimas
CADUCIDAD	18 meses
ESTIBA MÁXIMA	Saco 2 kg 4 piezas superpuestas Saco 5 kg 2 piezas superpuestas Saco 20 kg 5 piezas superpuestas

DATOS TÉCNICOS

PRUEBA	METODO ASTM	ESPECIFICACIÓN	VALOR TÍPICO
Fluidez (%)	C-109	110 +/- 5	110
Reducción de agua (%)	C-109	4 mínimo	6
Contenido de aire (%)	C-109	4 +/- 1	4
Peso volumétrico kg / m ³	C-109	2015 +/- 20	2050
Retardado en el fraguado con respecto a testigo			
Inicial (h)		2:00 máximo	02:00
Final (h)	C-403	2:00 máximo	02:00
Resistencia a la compresión kg / cm ² con respecto a testigo			
Edad 7 días %		110% mínimo	110
Edad 28 días %	C-109	110% mínimo	110
Reducción de absorción capilar (%)	Método Ceresit	65 mínimo	65

Nota: los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio, 24 °C +/- 1 y 50% de humedad relativa.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Ceresit CC-92 contribuye a mejorar la calidad del medio ambiente, reduce la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, son irritantes y dañinos para el bienestar de los trabajadores y ocupantes, el contenido de VOC es de 0 gr/L

Consulte medidas de seguridad en la etiqueta o consulte la hoja de seguridad para mayor información en ceresit.com.co



Henkel Colombiana S.A.S.,
Calle 17 # 68B - 97
Bogotá D.C., Colombia
www.ceresit.com.co

Quality for Professionals